

	A	B	C	D	E	F	G1	G2	H
LP 50 EHI	3760	4880	2560	1250	3780	4150	4600	-	9050
LP 50 EH2	3760	4880	2560	1250	3780	4150	4600	-	9050
LP 60 EHI	3900	5220	2650	1250	4675	4830	5530	4450	9550
LP 60 EH2	3900	5220	2650	1250	4675	4830	5530	4450	9550
LP 60 VHI	4310	5875	2460	1500	5085	5000	5940	4860	10950
LP 60 VH2	4310	5875	2460	1500	5085	5000	5940	4860	10950
LP 60 VH3	4310	5875	2460	1500	5085	5000	5940	4860	10950
LP 85 VHI	4310	5875	2460	1500	5085	5305	5940	4860	10950
LP 85 VH2	4310	5875	2460	1500	5085	5305	5940	4860	10950
LP 110 CH2	4680	6050	2620	1650	5340	5370	6200	5090	11230
LP 110 CH4	4680	6050	2620	1650	5340	5370	6200	5090	11230
LP 110 CH2 S	5380	6760	3000	1650	5340	5370	6200	5090	12350
LP 110 CH4 S	5380	6760	3000	1650	5340	5370	6200	5090	12350
LP 100 DH2	4450	6020	2650	2050	6980	5235	8500	5700	11175
LP 100 DH4	4450	6020	2650	2050	6980	5235	8500	5700	11175
LP 100 DH2 S	5100	6670	3000	2050	6980	5235	8500	5700	12215
LP 100 DH4 S	5100	6670	3000	2050	6980	5235	8500	5700	12215
LP 140 CHI S	5550	6920	3130	1650	6900	6400	8500	-	12615
LP 140 CH2 S	5550	6920	3130	1650	7335	6400	8500	-	12615
LP 140 XHI S	5460	7080	3275	2250	7335	6750	9500	-	12695
LP 140 XH2 S	5460	7080	3275	2250	8015	6750	9500	-	12695

<b>A</b>	Ifyllnadshöjd	<b>A</b>	Hauteur de remplissage
<b>B</b>	Min totalhöjd inklusive transportband	<b>B</b>	Hauteur totale minimum avec tapis d'alimentation
<b>C</b>	Transporthöjd	<b>C</b>	Hauteur de transport
<b>D</b>	Max transportbandsbredd	<b>D</b>	Largeur maximum du tapis d'alimentation
<b>G1</b>	Normalavstånd för god åtkomlighet då tråddragaren är placerad bakom hydraulenheten	<b>G1</b>	Distance normale pour un accès aisé - la tréfileuse est montée derrière l'agrégat hydraulique
<b>G2</b>	Minimavstånd - förutsätter att tråddragaren är placerad vid sidan om hydraulenheten/balpressen	<b>G2</b>	Distance minimale: La tréfileuse doit être montée à côté de l'agrégat hydraulique/presse à balles
<b>A</b>	Feeding height	<b>A</b>	Altura de alimentación
<b>B</b>	Min total height with feeding conveyor	<b>B</b>	Altura mínima con cinta de alimentación
<b>C</b>	Shipping height	<b>C</b>	Altura de transporte
<b>D</b>	Max width of feeding conveyor	<b>D</b>	Anchura máxima del transportador de alimentación
<b>G1</b>	Normal distance for good accessibility with the wire puller mounted behind the hydraulic unit	<b>G1</b>	Distancia normal para una buena accesibilidad con los soporte alambres montados detrás de la unidad hidráulica
<b>G2</b>	Minimum distance - the wire puller must be placed on the side of the hydraulic unit/baler	<b>G2</b>	Distancia mínima - los soportes de alambres deben montarse al lado de la unidad hidráulica/prensa
<b>A</b>	Einfüllhöhe	<b>A</b>	высота загрузки
<b>B</b>	Min totalhöhe mit Zuführband	<b>B</b>	Мин. общая высота с загрузочным транспортером
<b>C</b>	Transporthöhe	<b>C</b>	Транспортная высота
<b>D</b>	Max Zuführbandbreite	<b>D</b>	макс. ширина загрузочного транспортера
<b>G1</b>	Normalabstand für gute Zugänglichkeit - der Drahtzieher ist hinter der Hydraulikeinheit montiert	<b>G1</b>	Обычное расстояние для хорошего доступа с расположением оттяжки проволоки позади гидравлического узла
<b>G2</b>	Mindestabstand: Der Drahtzieher muss neben der Hydraulikeinheit/Ballenpresse montiert sein	<b>G2</b>	Минимальное расстояние - расположение оттяжки проволоки рядом с гидравлическим узлом.

Vi genomför ständiga förbättringar och förbehåller oss rätten till ändringar av innehållet i denna broschyr utan föregående meddelande.

As part of our continuing product improvement, specifications are subject to change without notice.

Wir führen ständige Verbesserungen durch und halten uns dem Recht zu Änderungen des Inhalts dieser Broschüre ohne vorherige Meldung vor.

Au cours de notre amélioration de produits permanente, les spécifications sont soumises à modifications sans préavis.

Como política de nuestra mejora continua de producto, las especificaciones de producto pueden ser cambiadas sin previo aviso.

С целью постоянного улучшения нашей продукции спецификации могут быть изменены без уведомления.

Presona® Technical Data 2016:1

Manufacturers Repr. Middle East  
**KALMEC** Export AB

Polhemsgatan 1  
SE-392 39 Kalmar  
SWEDEN

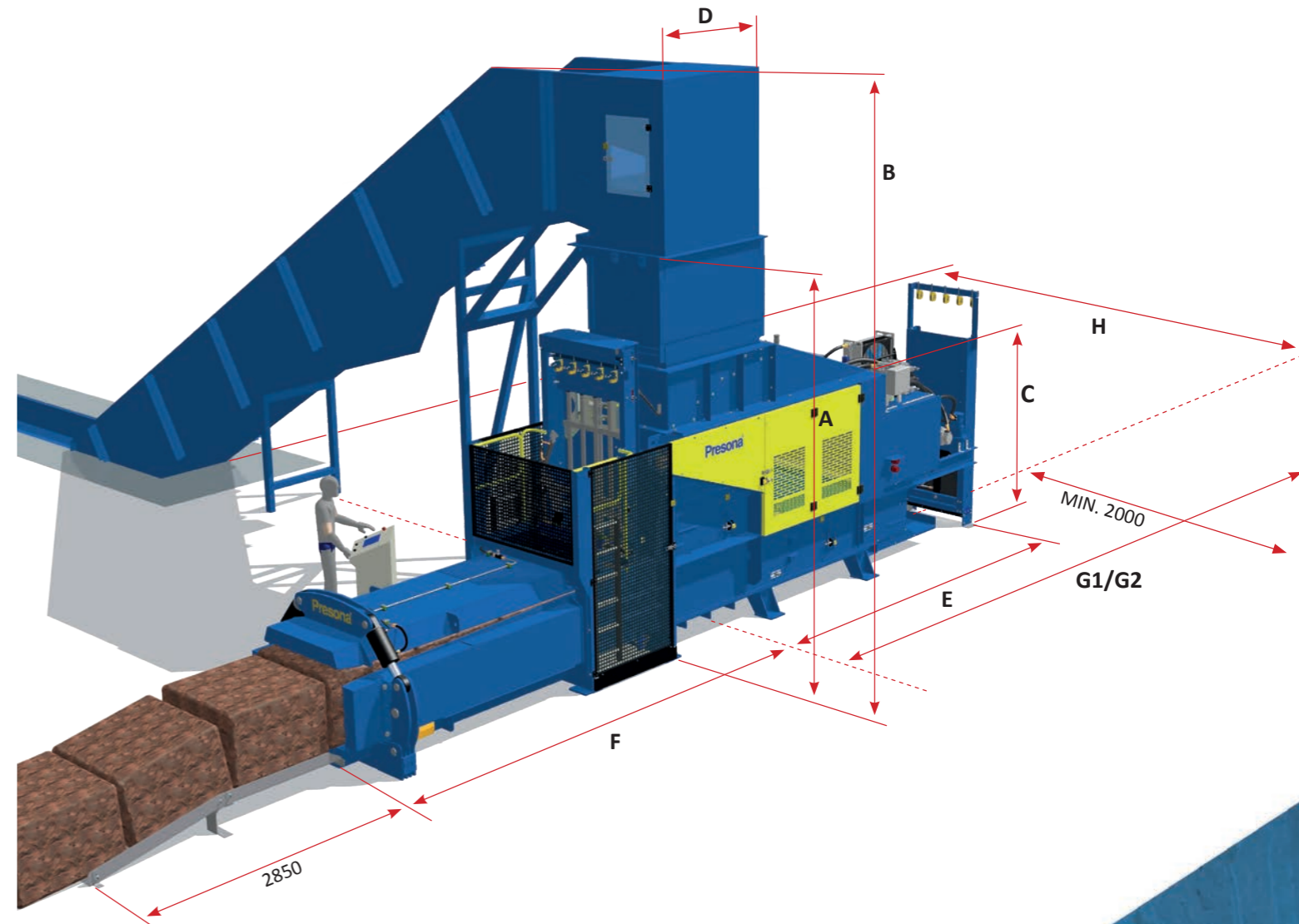
Tel. off. +46 480 859 00  
E-mail [hq@kalmec.com](mailto:hq@kalmec.com)  
[www.kalmec.com](http://www.kalmec.com)

Presona AB  
PO Box 63  
SE-273 22 Tomelilla  
Sweden  
Tel: **+46 (0) 417 19900**  
Email: [sales@presona.com](mailto:sales@presona.com)  
[www.presona.com](http://www.presona.com)

Visit [www.presona.com/global-network](http://www.presona.com/global-network)  
for worldwide contact details.

# LP SERIES BALERS

## Exceptional Baling Technology



- Tekniska Data**
- Technical Data**
- Technische Daten**
- Caractéristiques Techniques**
- Datos Técnicos**
- Технические данные**

Pressmodell Press type Pressentyp	Modèle de presse Modelo de Prensa Тип прессы	LP	50 EH1	50 EH2	60 EH1	60 EH2	60 VH1	60 VH2	60 VH3	85 VH1	85 VH2	110 CH2	110 CH4	110 CH2S	110 CH4S	100 DH2	100 DH4	100 DH2S	100 DH4S	140 CH1S	140 CH2S	140 XH1S	140 XH2S		
Volymkapacitet Volume capacity Volumenkapazität	Capacité volumique Capacidad volumétrica Производительность по объему	max m <sup>3</sup> /h макс. м3/ час	200	340	350	450	350	450	520	410	560	500	600	660	800	450	550	590	720	660	780	690	820		
Teoretisk volymkapacitet Theoretical volume capacity Volumenkapazität im Leerlauf	Capacité volumique théorique Capacidad teórica en volumen Теоретическая производительность по объему	m <sup>3</sup> /h м3/час	350	650	690	900	800	1040	1170	930	1200	1170	1300	1350	1540	780	960	960	1170	1310	1500	1130	1260		
Motor Electric motor Antriebsleistung	Moteur électrique Motor eléctrico Электромотор	kW кВт	22	37	37	45	37	45	55	55	2 x 45	2 x 45	2 x 55	2 x 45	2 x 55	2 x 45	2 x 55	2 x 45	2 x 55	2 x 55	2 x 75	2 x 55	2 x 75		
Kapacitet med specifik vikt på tillfört material Output with a feeding density of Pressenleistung bei einem Schüttgewicht von	Production avec une densité de remplissage de Capacidad con densidad de alimentación de Производительность при загрузочной плотности материала																								
30 kg/m <sup>3</sup>	30 кг/м <sup>3</sup>	t/h т/час	5 - 6	8 - 10	8 - 10	9 - 12	8 - 10	9 - 12	11 - 14	9 - 13	12 - 17	12 - 15	14 - 18	15 - 20	19 - 24	11 - 14	13 - 17	13 - 17	17 - 22	15 - 20	18 - 23	16 - 21	19 - 24		
50 kg/m <sup>3</sup>	50 кг/м <sup>3</sup>	t/h т/час	6 - 8	11 - 13	11 - 14	13 - 17	11 - 14	13 - 17	15 - 18	14 - 17	17 - 21	15 - 18	17 - 21	20 - 24	24 - 28	15 - 18	17 - 21	18 - 22	23 - 28	20 - 25	23 - 28	21 - 26	25 - 30		
100 kg/m <sup>3</sup>	100 кг/м <sup>3</sup>	t/h т/час	9 - 12	14 - 20	13 - 19	16 - 25	13 - 19	16 - 25	19 - 28	16 - 25	21 - 30	19 - 25	23 - 32	22 - 34	27 - 41	17 - 25	21 - 32	21 - 32	26 - 40	25 - 39	27 - 41	26 - 40	30 - 44		
200 kg/m <sup>3</sup>	200 кг/м <sup>3</sup>	t/h т/час	13 - 16	18 - 25	19 - 24	22 - 29	19 - 24	22 - 29	25 - 33	22 - 29	27 - 36	25 - 32	28 - 35	30 - 40	38 - 50	26 - 33	29 - 39	29 - 36	37 - 45	30 - 40	35 - 45	30 - 40	36 - 46		
Ifyllnadsöppning Feed opening Einfüllöffnung	Ouverture de remplissage Abertura tolva de alimentación Загрузочное отверстие	mm мм	1250 x 1100		1250 X 1100		1500 x 1100			1500 x 1100		1650 x 1100		1650 x 1100		2050 x 1100		2050 x 1100		1650 x 1100		2250 x 1100			
Presskraft Press force Presskraft	Force de compactage Fuerza de prensado Сила давления	t Т	50		60		60			85		110		110		100		100		140		140			
Specifikt presstryck Specific pressure Spezifischer Pressdruck	Pression spécifique Presión específica Удельное давление	N/cm <sup>2</sup> N/cm <sup>2</sup>	63		73		73			102		132		90		120		81		114		114			
Presskamarvolym Press chamber volume Presskammervolumen	Volume de la chambre de compactage Volumen de la cámara de compactación Объем пресс-камеры	m <sup>3</sup> м <sup>3</sup>	2,2		2,3		2,7			2,7		3,2		4,4		3,7		4,7		4,4		5,3			
Balstorlek B x H (L=variabel) Bale size W x H (L=variable) Ballengröße B x H (L=Variabel)	Dimensions des balles L x H (L= variable) Tamaño de la bala An x Alt (L = variable) Размер тюка Ш x В (Д = переменная)	ca mm ок. мм	1100 x 720		1100 x 750		1100 x 750			1100 x 750		1100 x 750		1100 x 1100		1100 x 750		1100 x 1100		1100 x 1100		1100 x 1100			
Baldensitet (papper, tidningar) Bale density (paper, newspaper) Ballendichte (Papier, Zeitungen)	Densité des balles (papier, journaux) Densidad de la bala (papel, periódico) Плотность тюка (бумага, газеты)	ca kg/m <sup>3</sup> ок. кг/м <sup>3</sup>	400 - 550		420 - 570		420 - 570			460 - 610		540 - 740		460 - 650		520 - 720		450 - 600		470 - 700		470 - 700			
Antal bandningstrådar Number of strapping wires Anzahl Abbindedrähte	Nombre de fils de cerclage Numero de alambres de atado Количество рядов обвязочной проволоки		5		5 (+3)		5 (+3)			5 (+3)		5 (+3)		5 (+4)		5		5		5 (+4)		5 (+4)			
Oljetanksvolym Oil tank capacity Ölmenge im Öltank	Contenance du réservoir d'huile Capacidad del depósito de aceite Количества масла в баке	l л	600		1000		1000			1000		2000		2000		2000		2000		2000		2000			
Vikt Weight Gewicht	Poids Peso Вес	ca t ок. т	15		18		20			23		25		28		30		36		36		44		46	

Angivna kapaciteter och baldensitet är beroende på det opressade materialets densitet (måts i presskammaren), fukthalt, matningsflöde med flera balningsvariabler.

Performance rates and bale densities are subject to moisture content, material pre-bale densities (measured in the press chamber), feed rates and other variables in baling.

Die angegebenen Durchsatzleistungen und die Ballendichte sind abhängig von der Materialdichte (in der Presskammer gemessen), Feuchtigkeit, Materialbeschickung und anderen Verpressungsvariablen.

Les performances et densités des balles dépendent de la teneur en humidité, des densités des matériaux à compacter (mesurés à l'entrée de la chambre de compactage), du débit d'alimentation et autres variables en rapport avec le compactage.

Los datos referentes a rendimientos y densidad de balas están sujetos a la humedad del material, a la densidad del material antes de embalar (medido en la cámara de presión), condiciones de alimentación y otras variables de prensado.

Производительность, вес и плотность кипы зависят от содержания влаги, плотности материала перед прессовкой (в пресс камере), скорости подачи и других переменных величин прессования.